

# Ensayos acústicos

Evaluar la calidad acústica de materiales y productos para la reducción del impacto del ruido.



La caracterización acústica de los productos emisores de ruidos y los materiales destinados a reducir el impacto acústico es clave para mejorar su competitividad y garantizar su adecuación a las normativas aplicables.

La evaluación del comportamiento acústico permite conocer el grado de potencia acústica, absorción, transmisión o atenuación del ruido, lo que permitirá definir su posterior utilización en obras, infraestructuras e instalaciones.

## Solución

Applus+ Laboratories ofrece servicios de caracterización acústica dirigida tanto a fabricantes de materiales como a ingenierías, administración pública y organismos de control técnico.

Nuestro servicio abarca:

- Gestión integral de programas de validación
- Simulación acústica
- Elaboración de un plan de ensayos
- Diseño, cálculo y fabricación de utillajes de ensayo
- Post-procesado de los datos y redacción del informe de ensayo
- Consultoría para la mejora del producto
- Formación a técnicos de organismos públicos

Nuestros laboratorios permiten desarrollar los siguientes ensayos:

- Medición del aislamiento al ruido aéreo y al ruido de impacto de materiales y elementos de construcción, tanto en laboratorio como mediciones in situ:
  - Fachadas y cubiertas
  - Puertas y ventanas
  - Divisiones interiores verticales y horizontales
  - Pantallas viales antirruído
  - Recubrimientos de pared, de suelos y de falsos techos
- Medición de la absorción acústica de materiales y elementos:
  - Falsos techos, asientos y otros
  - Revestimientos
  - Materiales absorbentes
  - Pantallas viales antirruído
- Determinación de la presión y de la potencia acústica emitidas por fuentes de ruido:
  - Equipos eléctricos y electrónicos
  - Material para sector de automoción
  - Fuentes sonoras
  - Equipos de edificios

Nuestros equipos técnicos evalúan la calidad acústica de su producto basándose en la normativa aplicable a cada mercado (EN 10140, EN 3741, 3744 y 3746, EN 354, EN 11691, EN 7235 y EN 5135).

Para ello, contamos con un laboratorio de acústica y vibraciones propio y acreditado y con unas de las instalaciones más especializadas en Europa:

- Sala anecoica.
- Sala reverberante.
- Salas de transmisión al ruido aéreo para elementos separadores tanto verticales como horizontales.
- Salas de medición al ruido de impacto.
- Ensayos combinados: aislamiento acústico y resistencia al fuego en un único montaje con una misma muestra montada.

Ponemos a su disposición equipos técnicos para la construcción de las muestras a ensayar, facilitándole la fase de preparación previa al ensayo.

## **Beneficios**

- Identificar acústicamente su producto para garantizar el cumplimiento de la legislación.
- Mejorar la competitividad de productos aislantes y emisores al dotar de mejor confort acústico a los usuarios.
- Aprovechar las sinergias de ensayos con otras tecnologías (fuego, caracterización física y química, comportamiento mecánico, aislamiento térmico) que ofrecen las instalaciones Arplus+.

